

TECHNISCHES DATENBLATT

PA-Dry

Granulat zum Trockenstrahlen

Polyamid 6.6 Material zum Entgraten von Duro- oder Thermoplastischen Kunststoffteilen.

PA-Dry wird hergestellt aus dem qualitativ hochwertigen Polyamid 6.6 (Nylon) und zeichnet sich aus durch seine exakte Schnittqualität. Durch den optimierten Herstellungsprozess modernster Extrusions- und Schneidmaschinen erlaubt PA-Dry kürzere Strahlzeiten bei hoher Formstabilität. Dies garantiert hohe Entgratungsleistung bei vergleichsweise hoher Lebensdauer.

PA-Dry findet Anwendung hauptsächlich in der Elektroindustrie zum Entgraten von Schaltern, Steckern oder anderen Formteilen. Das in die Polymer-Struktur eingebrachte Antistatikum verringert die, in automatischen Systemen übliche, Staubbildung. Selbst beim Tieftemperaturentgraten von Gummitteilen kann PA-Dry bei Temperaturen bis -40°C eingesetzt werden.

Chemische Charakterisierung	: PA6
Spezifisches Gewicht	: $1,14 \text{ g/cm}^3$ nach ISO 1183
Schüttdichte ⁽¹⁾	: ca. 700 – 800 g/Liter
Härte (Kugeldruck H358/30)	: 150/70 nach ISO 2039-1
Kornform	: zylindrisch : kubisch
Farbe	: Natur/weiß : Rot
Abmessungen ⁽²⁾	: 0,75 mm : 1,00 mm : 1,50 mm
IZOD Kerbschlagzähigkeit 23°C	: $5,5 \text{ kJ/m}^2$ nach ISO 180/1A
Wasseraufnahme Sat/23C	: 9,5% nach ISO 62
Wasseraufnahme 23C/50RH	: 3,0% nach ISO 62
Spez. Widerstand	: $>10^{13} \text{ Ohm}\cdot\text{m}$ nach IEC 60093
Oberflächenwiderstand	: 10^{10} Ohm nach IEC 60093
Verpackung	: 25 kg Karton mit PE-Einlage : 125 kg Pappfässer mit PE-Einlage

Andere Farben und Abmessungen auf Anfrage.

(1) Abhängig von der Korngröße

(2) +/- 20%

